

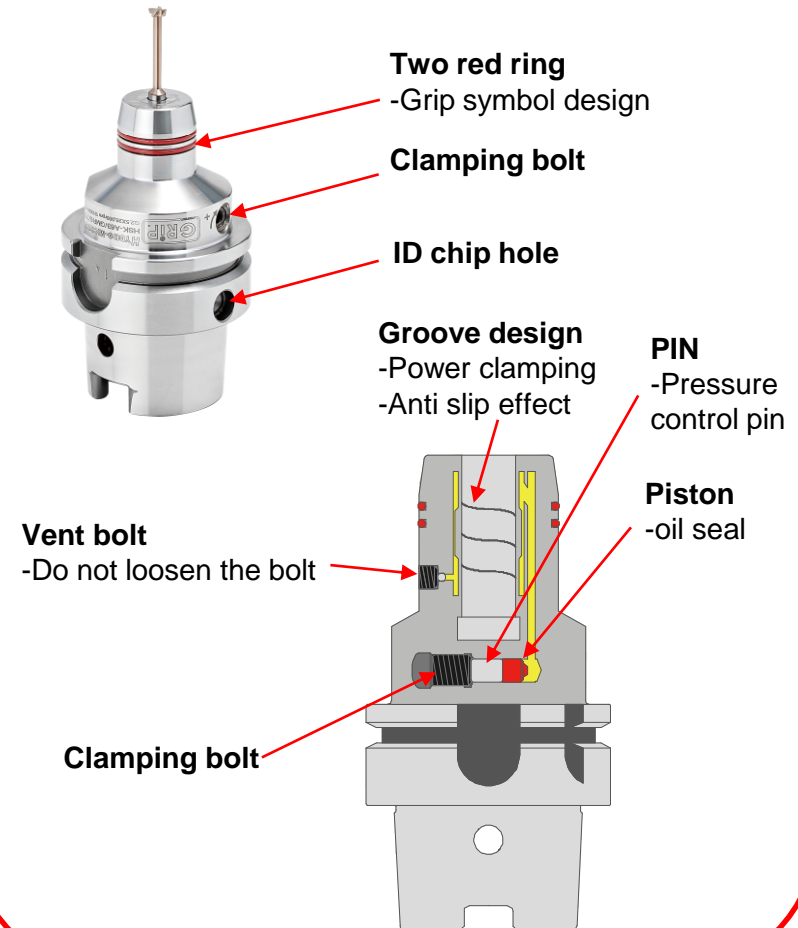
Grip Hydro-Line



Operating Manual

1. The clamping bolt must be locked to the end and used.
(This may cause tool breakage, loss of hydraulic pressure, reduce run-out.)
2. Please observe the minimum insertion depth of the tool.
(It cannot be used due to the change in the inner diameter of the holder.)-Check the catalog for detailed minimum depth.
3. The ambient temperature should lie between 20°C to 50°C.
(Above 85 ° C, normal operation may not be possible.)
4. Use tools with h6 tolerance.
5. Cylindrical shank provides optimum performance.
6. Inner diameter cotton should always be used dry.
7. Ø6~Ø32 It is necessary to use a cylindrical shank.
8. Hydro-sleeve allows you to use all shanks.
9. The warranty period is one year.
10. Do not operate the clamping bolt without the tool mounted.
11. Not recommended for roughing.

Basic Structure



Grip Hydro-Line



사용설명서



1. 클램핑 볼트는 끝까지 잠가서 사용해야 합니다.
(끝까지 잠그지 않고 사용시 공구파손, 유압손실, 런아웃 저하 현상이 발생할 수 있습니다.)
2. 공구의 최소 삽입 깊이를 준수하십시오.
(최소삽입 깊이를 준수하지 않을시 홀더 내경 변형으로 사용이 불가능하며 수리도 할 수 없습니다.) -자세한 최소 깊이는 카다로그 확인.
3. 제품사용시 온도는 20°C 에서 50°C 권장합니다.
(85 °C 이상시 정상적인 작동이 불가능 할 수 있습니다.)
4. 사용공구 샹크는 h6 의 공구를 사용해야합니다.
5. 원통형 샹크 공구 사용시 최고의 성능을 발휘 합니다.
6. 홀더의 내경과 공구의 샹크는 항상 기름기가 없는 드라이한 상태로 공구를 체결 후 사용 하셔야 합니다.
7. Ø6~Ø32 원통형 샹크사용을 추천합니다. 노치타입 샹크 사용시 홀더 내경 변형이 발생할 수 있습니다.
8. 전용 슬리브 사용시 모든 샹크 사용가능 합니다.
9. 제품의 Warranty 는 1년 입니다.
10. 공구가 장착되지 않은 상태로 클램핑 볼트를 잠그지 마십시오.
11. 과도한 황삭 작업에는 권장하지 않습니다.

유압척 기본구조



Two red ring

-Grip 디자인

Clamping bolt

ID chip hole

Groove design

-강력한 클램핑
-툴 슬립 감소

PIN

-압력핀

Vent bolt

-볼트를 풀지 마세요

Piston

-고무피스톤

Clamping bolt

